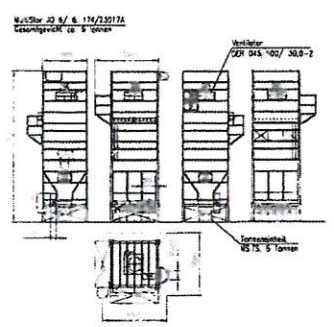
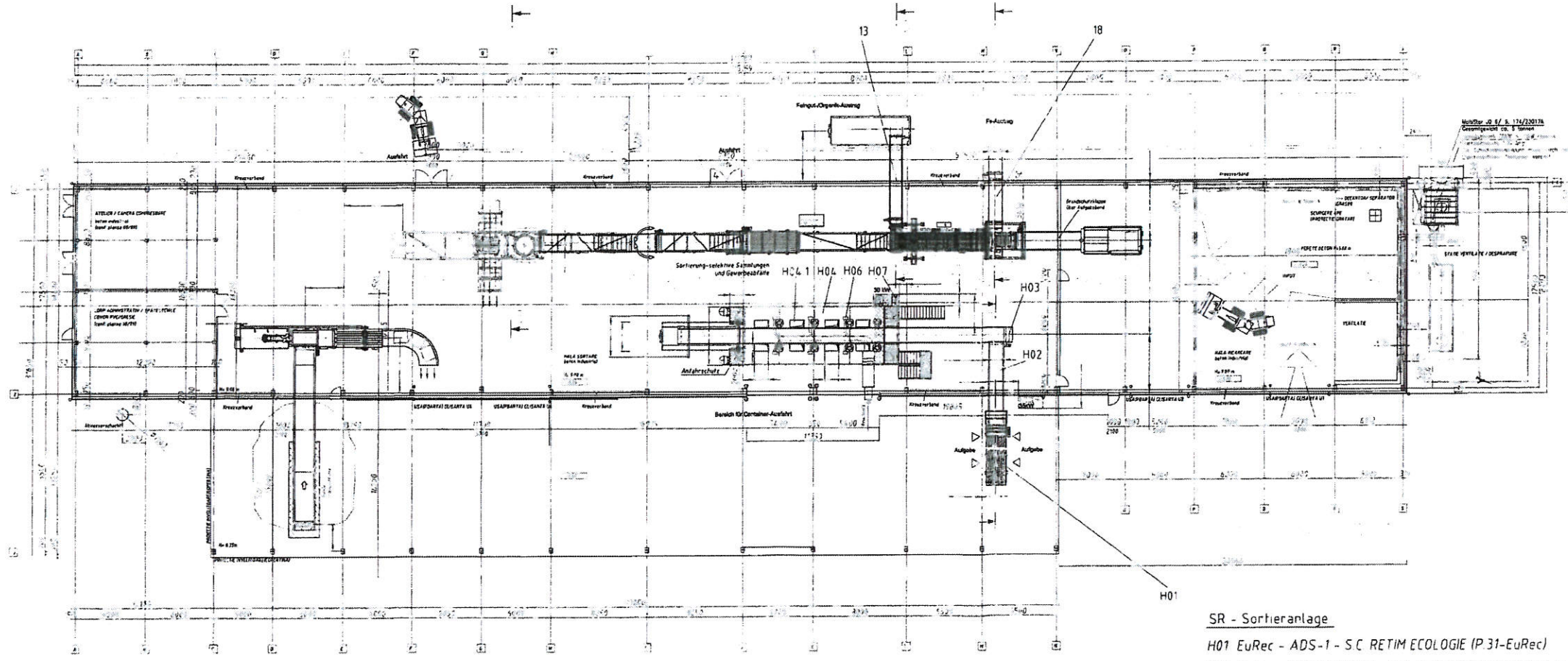
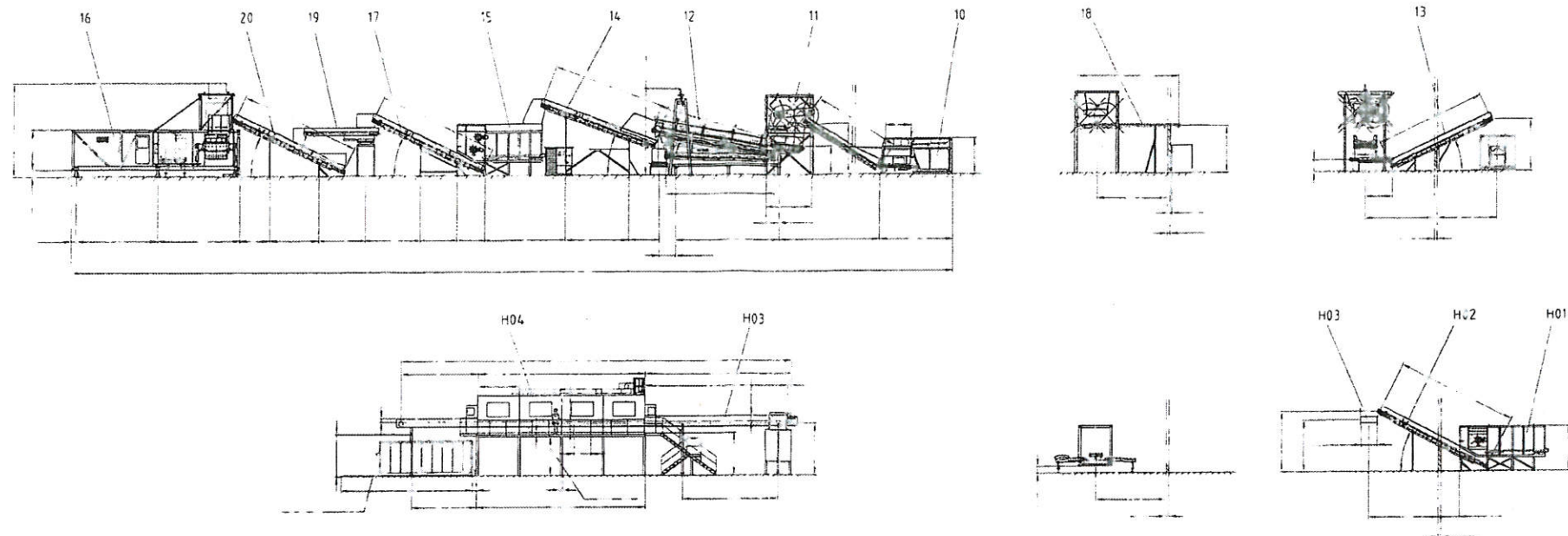


ANEXA 2.



SR - Sortieranlage

- H01 EuRec - ADS-1 - S C RETIM ECOLOGIE (P.31-EuRec)
- H02 EuRec-AUFGABEBAND - S C RETIM ECOLOGIE (P.32-EuRec)
- H03 SORTIERBAND Gleitgurtförderer Gurtbreite 1200mm
Achsabstand 28300 mm
Wanne 150, Arbeitshöhe 850 mm
Fördergeschwindigkeit 5-15 m/s,
Leistung 3 kW
- H04 SORTIERKABINE (4xContainer), L = 4x2990=12005, B=5000, H=2820
- H04.1 Abwurfschachte 1500x600, 8 Stück
- H05 SORTIERBUHNE inkl. Stahlbau für Zugänge, Wartungsstege,
Treppen, Bedienpodeste
- H06 Lüftung / Heizung
- H07 Elektrosteuerung

Verpackungslinie

- 10 EuRec-S20 00 E
- 11 Magnetstation
- 12 EuRec-DSK 11C/50/30
- 13 Zufuhrband für Feingut zum Container
- 14 Überbrückungsband
- 15 EuRec-ADS-2
- 16 EuRec-RBS-2
- 17 Ausstrageband Bunker
- 18 Fe-Austrag
- 19 Schwenkband mit 3 Abwurfpositionen
- 20 Zufuhrband zum RBS-2

Erstellung durch
SR
Spezialbau- u. Anlagen- u. Rechenstechnik
Industriestraße 10
D-39111 Usteritz
am 12.03.2010

Musterplan		Verpackungslinie und Sortieranlage	
Blatt	Rev.	Blatt	Rev.
1	01	1	01
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	
9		9	
10		10	
11		11	
12		12	
13		13	
14		14	
15		15	
16		16	
17		17	
18		18	
19		19	
20		20	

136089-3