

2

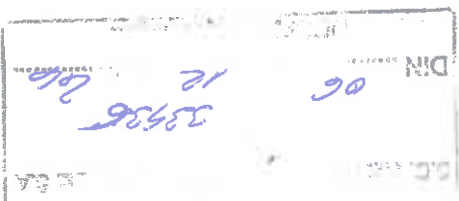
Cabina de sortare pentru instalatie de sortare Timisoara

Componente electrice

B71
-

SPEZIALMASCHINEN & RECYCLINGTECHNIK

SR



Dacă de către noi nu au fost prevăzute nici un fel de dispozitive mecanice de ungere a lanțurilor, acestea trebuie unse ușor cu o pensulă la intervale de timp stabile. Lanțurile articulate de oțel, în caz în care există, trebuie unse cu presa de ungere pentru nipluri de presare.

2.3 Ungerea lanțurilor

Lagărele de alunecare se ung în mod obișnuit cu unsoare printr-o presă de ungere prin niplul de ungere. La aceasta, unsoarea proaspătă trebuie să prezinte pe lagăr un ușor guiler apărător de unsoare pentru împiedicarea pătrunderii prafului și a murdăriei. La schimbarea tipului de unsoare, conductele de ungere trebuie curățate cu grijă.

2.2 Ungerea lagărelor de alunecare

În general, rulmenții nu necesită nici o ungere ulterioară. Aceștia, după un anumit interval de timp determinat respectiv la murdărire puternică trebuie curățați cu grijă cu benzina de spălare, tri- sau alți dizolvanți volatili. Lagărele curățate se stochează pentru uscare într-un loc bine aerisit. Cantitatea de unsoare trebuie aleasă corespunzător descriției producătorului de rulment. Dacă acest lucru nu este cunoscut, se poate calcula simplu prin formula $d \times b \times 0,01$ (d = diametrul interior al rulmentului, b = lățimea în mm). Rezultatul acestui calcul dă cantitatea de unsoare în grame. Dacă lagărele sunt montate într-o carcasă, aceasta se umple cu unsoare în porție de o treime. Orice ungere peste măsură este defectuoasă deoarece duce la eforturi suplimentare în rulment și prin aceasta la o formare suplimentară de căldură. O prejudiciere puternică a materialului de ungere și a lagărelor este inevitabilă în acest caz. Căile noastre cu role și roțile de tracțiune ale benzii nu necesită întreținere și nu au nevoie în mod general de ungere ulterioară.

2.1 Ungerea rulmenților

2. Ungerea cu unsoare

Ungerea se face, în funcție de felul locului de ungere și de materialul de ungere prin utilizarea unor diverse mijloace de ajutor. În general, ca dispozitive de ungere se utilizează cani de ulei, dispozitive de ungere mecanice, dispozitive de picurare, spațuri de unsoare, prese de ungere, etc. În orice caz, aceste mijloace ajutoare, imediat înainte de utilizare și în mod regulat trebuie verificate la curățenia și capacitatea de funcționare a acestora. La ungerea locurilor de ungere apărute cel mai des utilizate, enumerate în cele ce urmează, trebuie procedat precum urmează.

1.3 Ungere corespunzătoare

3. Ungere cu ulei

Uleiul de ungere trebuie să prezinte în orice condiții de lucru un film de ungere por-tant de capacitate între suprafețele glisante.
Pentru aceasta, în cazul în care nu există condiții speciale, vâscozitatea uleiurilor de ungere este o proprietate esențială.

3.1 Schimbare ulei și material de ungere / Intreținere

3.1.1 Lagăr cu ungere inelar

Lagărele cu ungere trebuie spălate și umplute cu ulei proaspăt după nece-sitate, însă cel puțin o dată pe an.

ESSO

Informare produs

BEACON 2 BEACON 3

Descriere:

BEACON 2 și BEACON 3 sunt tipuri de unsoari pentru mai multe întrebuintări de bună calitate. Acestea se compun din săpun pe bază de litiu în rafinate de ulei mineral parafinizat cu adaosuri speciale.

Semnele de recunoaștere a calității BEACON sunt:

- **Stabilitate la rezistență termică**
La încălzire mecanică înaltă și solicitare termică, rămâne păstrată structura și consistența și într-un domeniu de temperatură mai ridicat și o durată mai lungă de utilizare.
- **Diminuarea uzurii**
Pelucula de unsoare de rezistență diminuează uzura pe suprafețele superioare ale piesei în contact. Prin aceasta se mărește durata de viață a utilajului.
- **Stabilitate la oxidare**
Datorită stabilității extraordinare la oxidare, datorită capacității de ungere se obține o durată mai lungă de utilizare.
- **Rezistență la apă**
BEACON 2 și BEACON 3 sunt rezistente la apă și de aceea sunt adecvate de asemenea și pentru locuri de ungere umede.
- **Impiedicarea coroziunii**
Datorită adaosurilor eficiente din BEACON 2 și BEACON 3, suprafețele superioare ale metalelor unse sunt protejate împotriva influențelor corozive.

- **Stabilitate în caz de vibrații**

BEACON 3 este adecvat în mod special la ungerea unor componente ale utilajului care sunt supuse la vibrații puternice.
BEACON 2 și BEACON 3 sunt produse ale organizației internaționale ESSO și pot fi achiziționate oriunde în lume

Standardul de calitate:

- BEACON 2 și BEACON 3 sunt tipuri de unsoari pentru mai multe întrebuintări de bună calitate. Acestea se compun din săpun pe bază de litiu în rafinate de ulei mineral parafinizat cu adaosuri speciale.
- **Indeplinește condițiile pentru unsoari de unsoare de unsoare K 2 K-30 conform DIN 51 502 ca unsoare de unsoare K 2 K-30.**
- **Indeplinește condițiile pentru unsoari de unsoare de unsoare K 2 K-30 conform DIN 51 825**
- **Indeplinește condițiile pentru unsoari de unsoare de unsoare K 2 K-30 conform DIN 51 502 ca unsoare de unsoare K 2 K-30.**

Domenii de utilizare:

- Unsoare pentru mai multe utilizări BEACON pot fi aplicate în următoarele domenii de temperatură:
 - BEACON 2: -30 până la +130°C (pentru scurt timp mai mare)
 - BEACON 3: -30 până la +140°C (pentru scurt timp mai mare)
- **Beacon 2 se utilizează pentru:**
 - lagăre cu rulmenți în forme constructive diferite cu încălziri normale și valori n - d_m până peste 400000;
 - lagăre de alunecare;
- **Beacon 3 se utilizează pentru:**
 - lagăre cu rulmenți în forme constructive diferite cu încălziri normale și valori n - d_m până peste 400000;
 - lagăre de alunecare;

- electromotoarele firmei Ansaldo, Italia.

SR

SPEZIALMASCHINEN & RECYCLINGTECHNIK

