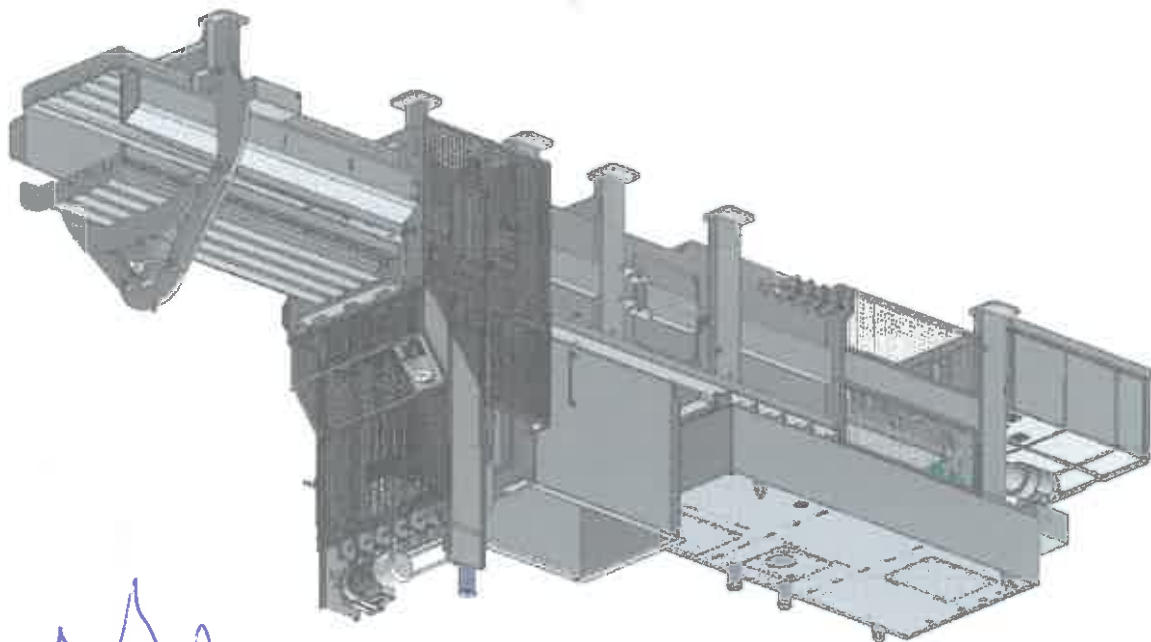


Instrucțiuni de exploatare

Presă baloți

B17
02.06.2010



Versiuni cu număr mai mare înlocuiesc versiunile cu număr mai mic.

UnoTech GmbH - Essener Str.13 DE - 49716 Meppen Tel.+49 (0)5932 - 7215 13 - Fax+49 (0)5932 - 7215 30
Mail Info@Unotech.de - Internet www.unotech.de

Cuprins

1	Instrucțiuni de siguranță.....	3
	Generalități.....	1.1
	Lucrări la utilaj.....	1.2
	Dispozitive de protecție.....	1.3
	Instrucțiuni de siguranță.....	1.4
2	Descrierea utilajului.....	5
	Generalități.....	2.1
	Date tehnice.....	2.2
	Presiuni.....	2.3
3	Elemente de comandă.....	7
	Elemente de comandă.....	3.1
	Vedere generală a utilajului.....	3.2
	Descrierea elementelor de comandă.....	3.3
4	Punerea în funcțiune a utilajului.....	17
	Generalități.....	4.1
	Conectarea utilajului.....	4.2
	Panoul de comandă.....	4.3
5	Funcționare manuală.....	19
6	Funcționare automată.....	21
	Generalități.....	6.1
	Deservire în regim de funcționare automată.....	6.2
7	Mesaje de defecțiuni.....	23
	Generalități.....	7.1
	Panou.....	7.2
	Descrierea defecțiunilor.....	7.3

1 Instrucțiuni de siguranță

1.1 Generalități

Instrucțiunile de exploatare de față conțin informații care sunt necesare pentru exploatarea utilajului în conformitate cu destinația sa și se adresează unui personal calificat tehnic.

Personal calificat sunt persoane care,

- sunt școlarițate ca și personal de deservire a utilajului și care cunosc conținutul prezenteilor instrucțiuni de exploatare cu toate capitolele sale și,

- sau persoane care sunt școlarițate ca personal de întreținere pe astrei de utilaje, conform standardelor de actuale ale tehnicii siguranței în muncă.

Avertizarei



Persoane străine trebuie îndepărtate din zona utilajului!
Există pericol de accidentare și de moarte!

Dacă persoanele străine, deși au fost avertizate nu părăsesc zona utilajului, acesta trebuie oprit sau nu trebuie pornit.

În timpul exploatării utilajului deserventul este răspunzător pentru siguranța terților. El trebuie să interzică străinilor accesul în zona utilajului.

Dacă aveți întrebări sau apar probleme, personalul nostru de specialitate vă stă oricând la dispoziție.

1.2

Exploatarea utilajului

Premiza de bază pentru exploatarea utilajului fără defecțiuni este cunoașterea indicățiilor și descrițiilor de bază pentru siguranța în muncă.
 Prezențele instrucțiuni de exploatare conțin principalele indicații despre exploatarea sigură a utilajului. Ele trebuie să fie cunoscute de toți servanții utilajului și trebuie să fie păstrate la îndemână la locul în care lucrează utilajul.
 În mod suplimentar trebuie respectate toate instrucțiunile, legile, regulile și descrierile de siguranță și de evitare a pericolelor valabile la locul de montare a utilajului.

În general este valabil:

- nu este permisă evitarea instalațiilor de protecție, trebuie utilizate numai locurile de acces prevăzute;
- deconectare utilajului trebuie făcută cu elementele prevăzute pentru această: „comutatorul principal” din ușa dulapului de comutație trebuie să fie deconectat și dulapul închis cu lacăt;

- asigurați utilajul contra deconectării;

- așteptați până când utilajul s-a oprit;

- asigurați-vă că energiile reziduale au fost disipate;

- nu încercați să puneți în funcțiune utilajul sau părți ale acestuia prin ocolirea elementelor de comandă prevăzute pentru aceasta;

- o nouă punere în funcțiune a utilajului după exploatarea acestuia este permisă doar după o verificare a funcțiilor și dacă nu există persoane străine în zona acestuia.

1.3

Dispozitive de protecție

Înainte de conectarea utilajului trebuie verificat dacă toate dispozitivele de protecție există și sunt funcționale. Die Comutatoarele PERICOL - STOP (NOT - HALT) trebuie verificate periodic la funcțiune. Dacă un dispozitiv de protecție este deteriorat sau nu funcționează utilajul trebuie oprit imediat și informat personalul de supraveghere.

1.4

Indicații de siguranță



Pericol!

Înainte de exploatarea utilajului țineți întotdeauna cont ca:

1. Comutatorul principal să fie deconectat
2. Comutatorul principal să fie închis.

Este vorba de siguranță!

2 Descrierea utilajului

2.1 Generalități

Utilajul descris în aceste instrucțiuni de exploatare este o presă canal de baloți complete automată pentru baloți de diferite dimensiuni, care este construită și destinată exclusiv pentru presarea materialelor voluminoase care pot fi tăiate și mărunțite, în baloți compacți, legați corespunzător pentru a putea fi transportați și depozitați.

Orice altă utilizare nu este conformă destinației utilajului. Pentru defecțiuni și deteriorări rezultate în această situație nu se acordă nici un fel de garanție.

Pentru utilizarea conformă cu destinația este necesară și:

- luarea în considerare a indicațiilor din prezentele instrucțiuni de exploatare;
- respectarea intervalelor de inspecție și întreținere ,
- interzicerea oricărui modificări sau lucrări de completare a utilajului.

Constructorul se străduiește să îmbunătățească permanent utilajele sale. Din acest motiv este posibil ca pentru optimizarea unor programe, în decursul timpului să se modifice unele funcțiuni sau să se adauge funcțiuni noi, care încă nu sunt cuprinse în acesta instrucțiuni de exploatare.

2.2 Date tehnice

Comanda	Memorie programabilă
Fabricat	Siemens S7-300
Tip	S7-314
Conexiune electrică	3 x 400 V + N + PE 50 Hz
Tensiune de comandă	240 V AC / 24 V DC
Absorbție de putere	180 kW (2 x 75 kW)
Siguranță	400 A

2.3 Presiuni

Următoarele presiuni sunt preinstalate la presă:

Loc de măsurare	Unde	Nume	Pentru ce
40bar	AI-Ch1 Cilindru de reglare canal	Presiune de inițială	Presiune minimă a canalului la avans
80bar	AI-Ch0 Placă de presiune (piston)	Presiune de comandă (comutare)	Deconectare mers rapid
220bar	AI-Ch0 Placă de presiune (piston)	Presiune maximă	La atingea acesteia deschide cilindrul de reglare (modificarea a poziției) canalului

3 Elemente de comandă

3.1 Elemente de comandă

In Fig. 3.1.1 este redată usa stângă a dulapului de comandă a utilajului.

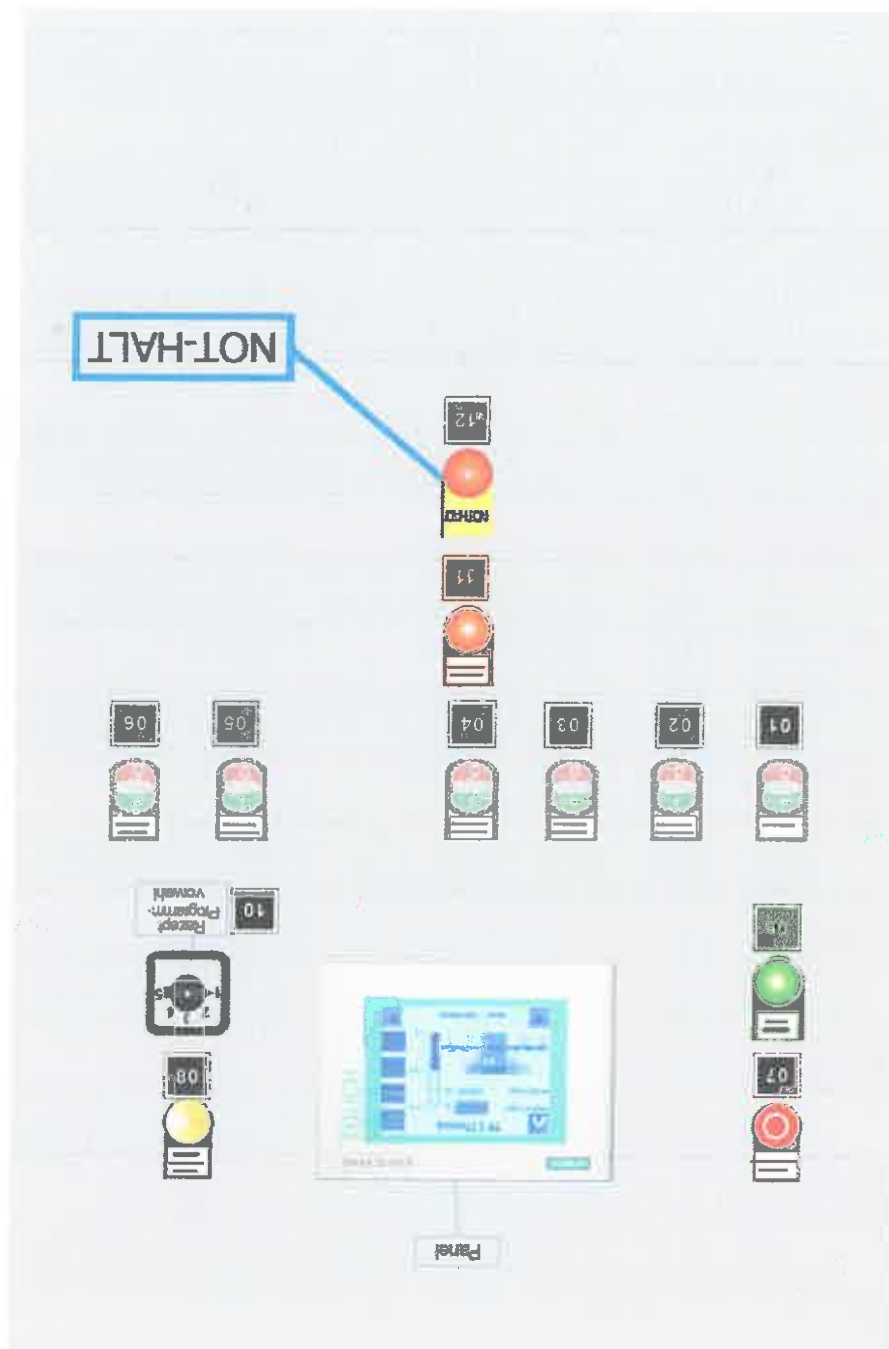
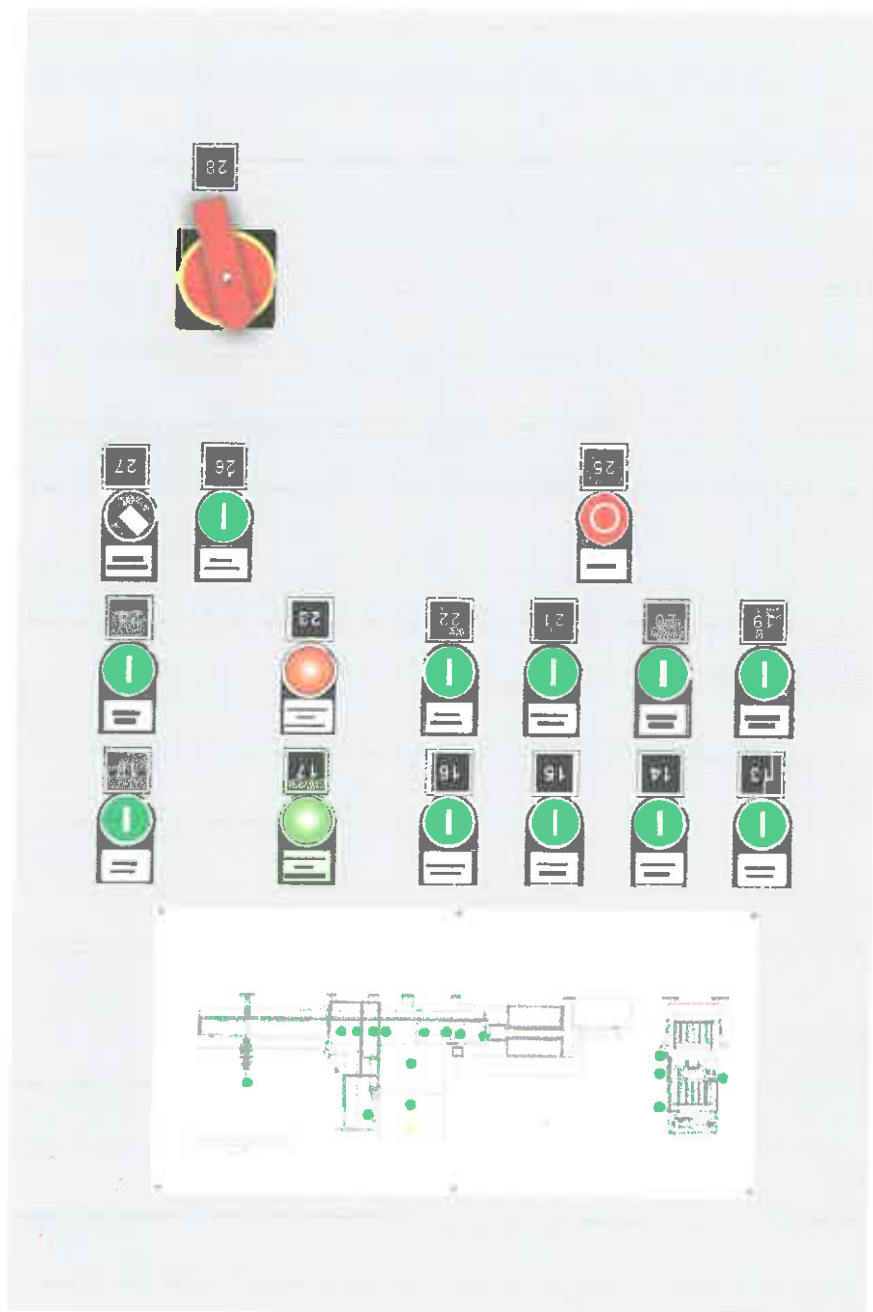
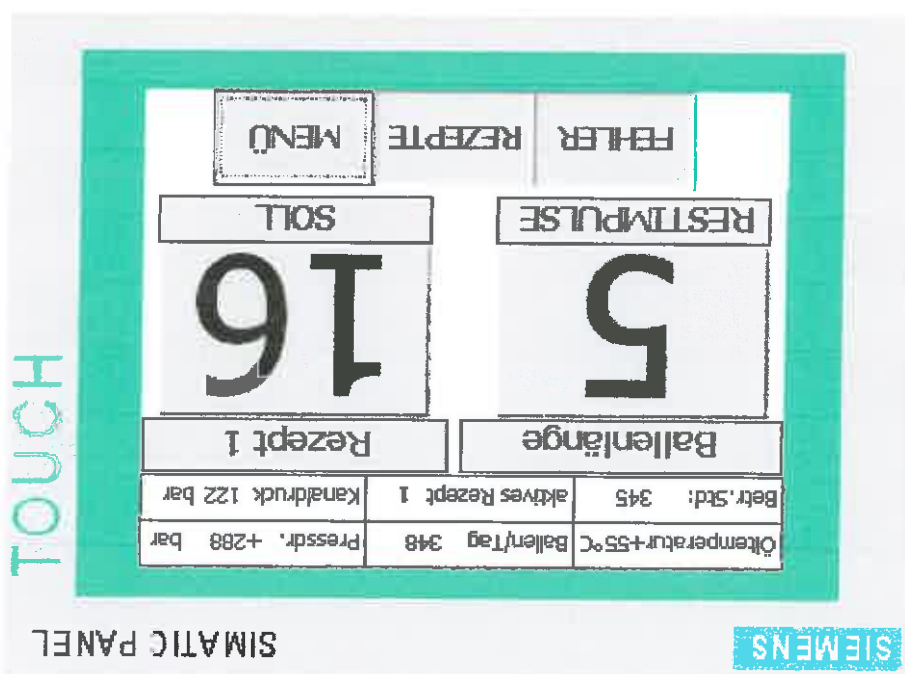
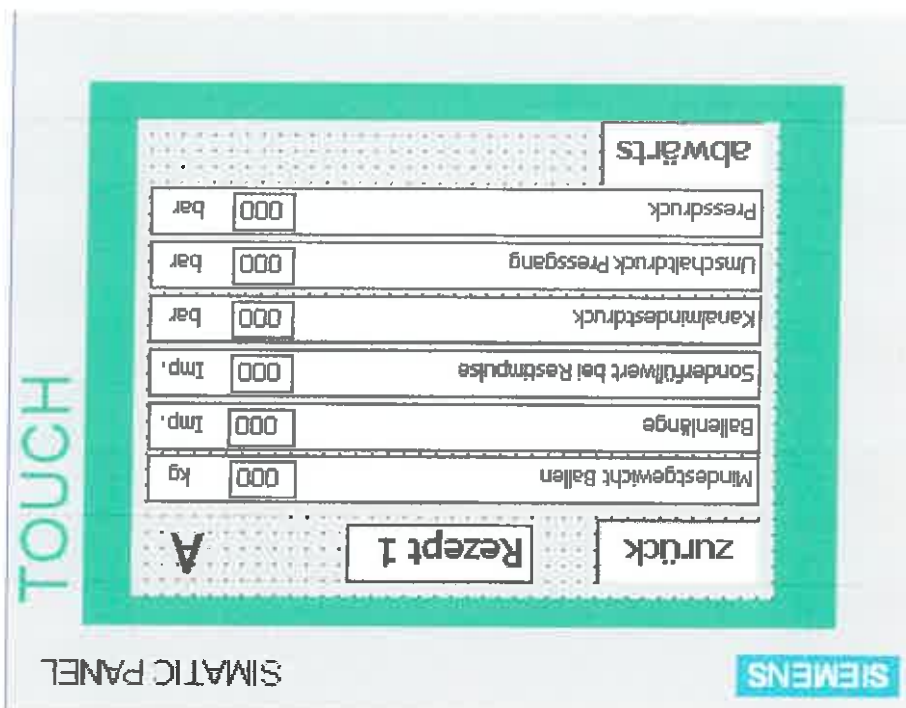


Fig. 3.1.1



In Fig. 3.1.2 este redată ușa dreaptă a dulapului de comandă a utilajului.

	Presă baloți – Upamat 100 VS Instrucțiuni de exploatare	Proiect: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010
---	--	---



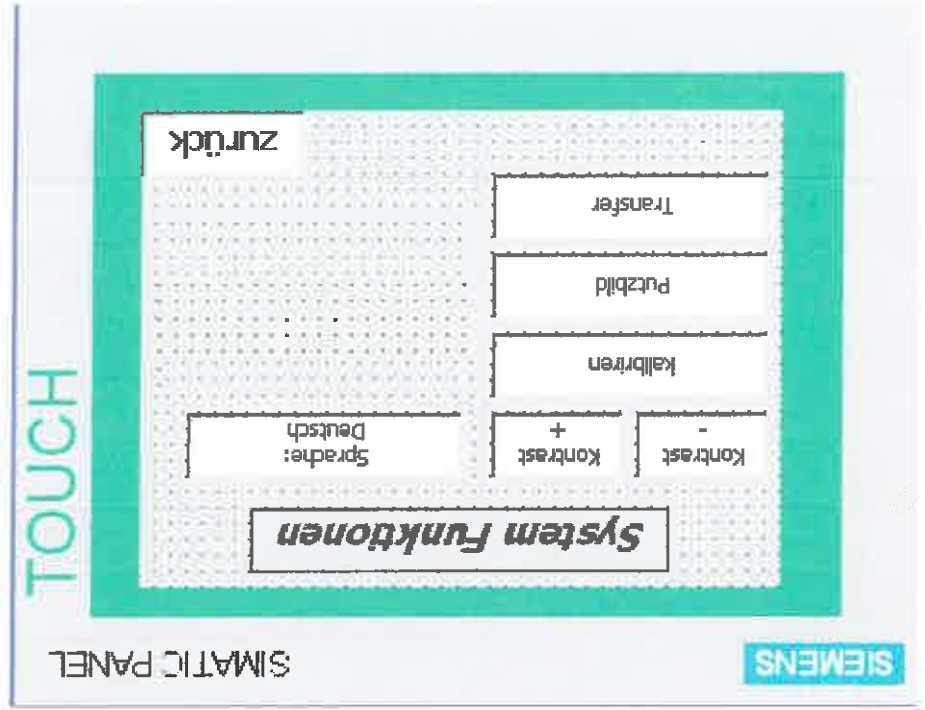
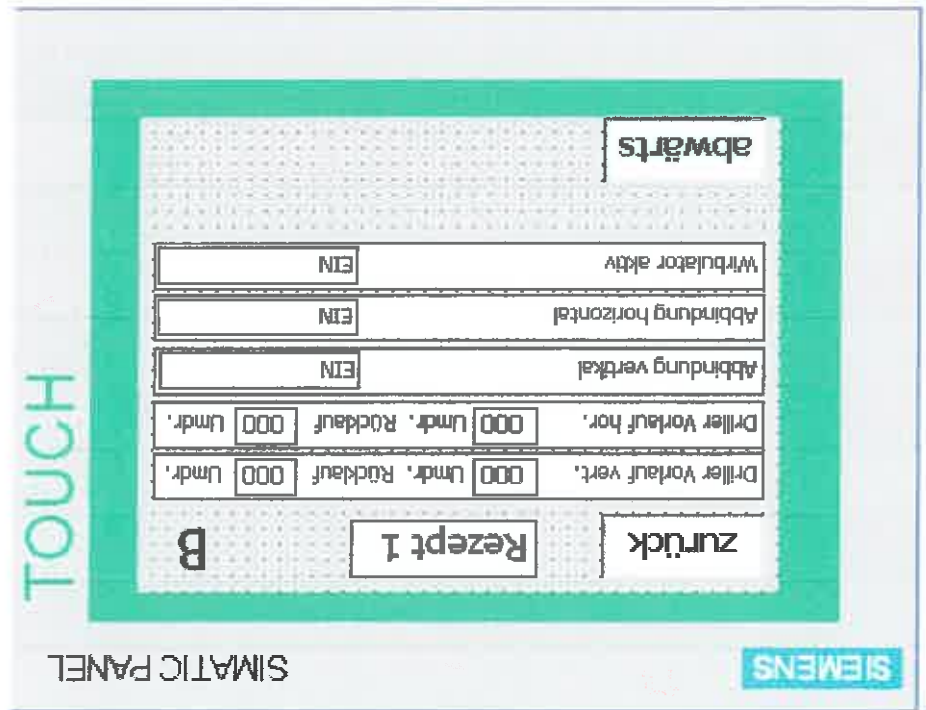
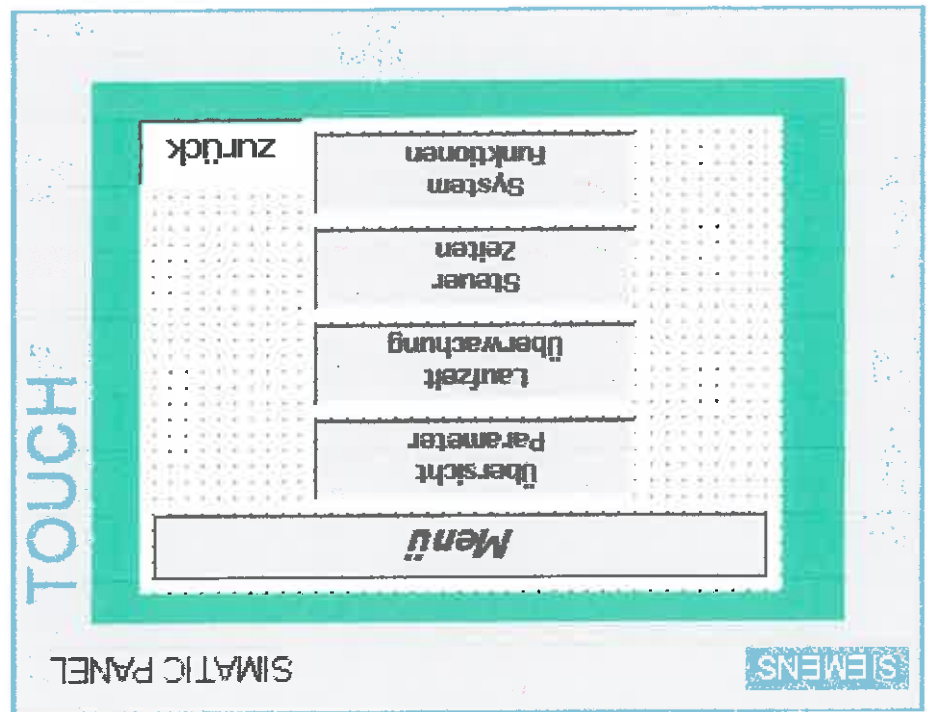




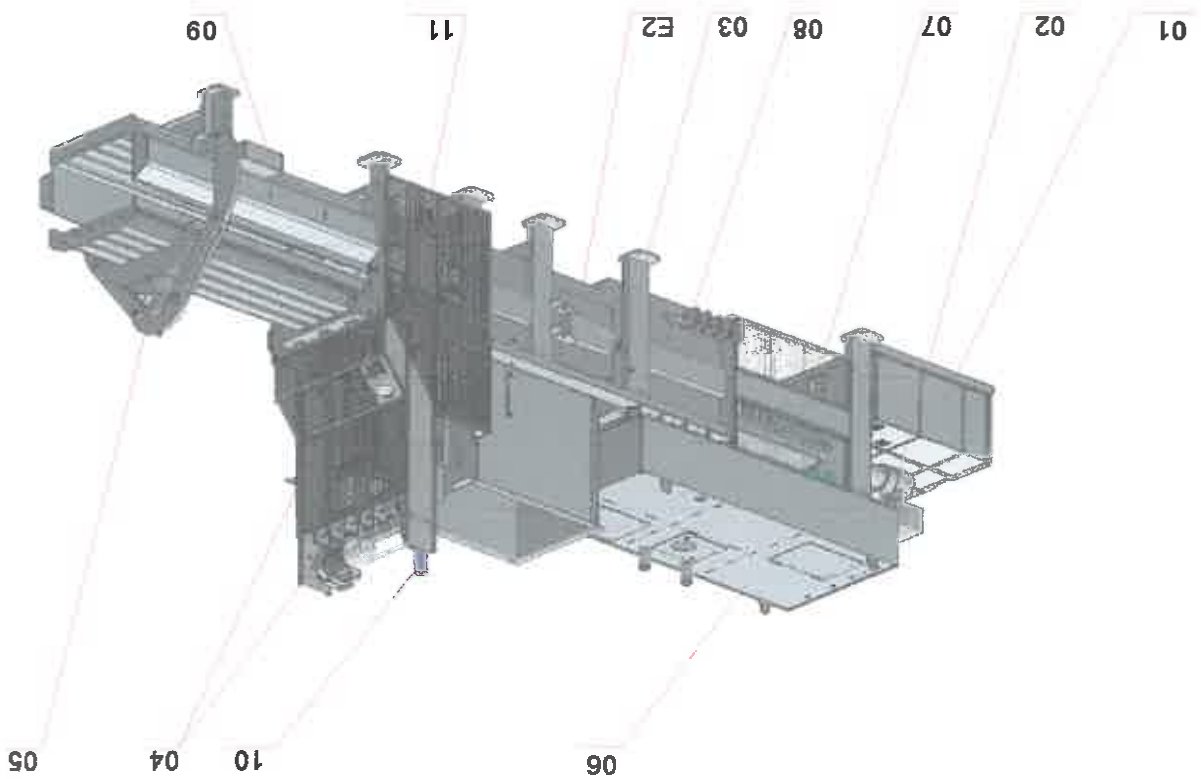
Fig. 3.1.3

Fig. 3.1.3 reprezintă afișajul numărului de erori (defecțiuni).



3.2 Vedere generală a utilajului

In Fig. 3.2.1 este redată vederea generală a prese.



Die Kanalballempresse besteht im wesentlichen aus folgenden Baugruppen und Teilen

- 01 Pumpeinheit
- 02 Presskasten
- 03 Pressplatte
- 04 Verdichtung
- 06 Hydraulik Tank
- 05 Kanalversteilzylinder
- 07 Abdeckschieber
- 08 Abstreifer
- 09 Ballenzähler
- 010 Freistosser
- 011 Unterer Drahteinleger

Elementele constructive ale prese sunt:

- 01 Untatea de pompă
- 02 Cadru de presare
- 03 Placa de presare (pistonul)
- 04 Dispozitivul de legare
- 05 Cilindru reglare canal
- 06 Rezervor hidraulic
- 07 Șibră de acoperire
- 08 Raclet
- 09 Numărător de baloți
- 10 Dispozitiv eiliberare
- 11 Dispozitiv de ghidare sămă inferior

Fig. 3.2.1

In Fig. 3.2.2 sunt redată dispozitivele de legare verticale și orizontale.



Fig. 3.2.2

In Fig. 3.2.4 este redat dispozitivul de modificare a canalului.

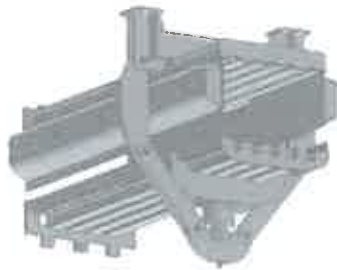


Fig. 3.2.4

In Fig. 3.2.5 este redată placă de presiune (pistonul).



Fig. 3.2.5

Fig. 3.2.6 redă dispozitivul de eliberare.



Fig. 3.2.6

3.3 Descrierea elementelor de comandă

= Poziționare pe duapul de comutație
 = Poziționare pe utilaj
 = Poziționare externă

28	<input checked="" type="checkbox"/> SS Comutatorul principal		Pomire/oprire utilaj
	Afișaj pe panou	Ore de funcționare	Arată orele de funcționare
	Afișaj pe panou	Numărător baloți	Arată numărul total de baloți produși
	Afișaj pe panou	Numărător baloți	Arată numărul de baloți produși de la ultimul reset
	Preselectie pe panou	Lungime balot	Preselectie lungime balot
05	<input checked="" type="checkbox"/> Tastă de presiune iluminată	Banda Conectare	Banda transportoare este conectată
05	<input checked="" type="checkbox"/> Tastă (roșu)	Banda Deconectare	Banda transportoare este deconectată
01	<input checked="" type="checkbox"/> SS Senzor optic	Tensiune de comandă de Conectare	Luminează, de îndată ce comanda a fost deconectată.
11	<input checked="" type="checkbox"/> SS Senzor optic	Defecțiune	Luminează dacă există o defecțiune
08	<input checked="" type="checkbox"/> SS Senzor optic	Limitator optic	Luminează de îndată ce un senzor optic a fost anclanșat.
02	<input checked="" type="checkbox"/> SS Tastă luminoasă (verde)	Automat Conectare	Conectare mod de funcționare automat dacă comanda este conectată
02	<input checked="" type="checkbox"/> SS Tastă luminoasă (roșu)	Automat Deconectare	In modul de funcționare automat la apăsarea tastei se comută în regim de funcționare manual. Funcționare manuală: se oprește mișcarea pistonului
03	<input checked="" type="checkbox"/> SS Tastă luminoasă (verde)	Pompa 1 Conectare	Conectează pompa 1 (dacă comanda este conectată)
03	<input checked="" type="checkbox"/> SS Tastă luminoasă (roșu)	Pompa 1 Deconectare	Deconectează pompa 1
04	<input checked="" type="checkbox"/> SS Tastă luminoasă (verde)	Pompa 2 Conectare	Conectează pompa 2 (dacă comanda este conectată)
04	<input checked="" type="checkbox"/> SS Tastă luminoasă (roșu)	Pompa 2 Deconectare	Deconectează pompa 2
13	<input checked="" type="checkbox"/> SS Tastă luminoasă (verde)	Avans presă	Funcționare manuală: avans presă (Piston) Avans până în poziția de legare.

19	<input type="checkbox"/> SS Tastă luminoasă (verde)	Presă retur	Funcționare manuală: Retur presă (Piston)	Retur până în poziția de parcare	Funcționare manuală: Tragere sărmă în jos
14	<input type="checkbox"/> SS Tastă (verde)	Ac vertical	Funcționare manuală: Tragere sărmă în sus		Funcționare manuală: Tragere sărmă în sus
15	<input type="checkbox"/> SS Tastă (verde)	Dispozitiv legare	Dispozitiv legare	Dispozitiv legare	Funcționare manuală: Dispozitiv legare avans (cât timp tasta este apăsată)
21	<input type="checkbox"/> SS Tastă (verde)	Dispozitiv legare	Dispozitiv legare	Dispozitiv legare	Funcționare manuală: Dispozitiv legare Retur (automat până la poziția de bază)
16	<input type="checkbox"/> SS Tastă (verde)	Cuțit vertical	Cuțit vertical		Funcționare manuală: Închidere cuțit
22	<input type="checkbox"/> SS Tastă (verde)	Cuțit vertical	Cuțit vertical		Funcționare manuală: Deschidere cuțit
12	<input type="checkbox"/> SS Comutator PERICOL - STOP (NOT - HALT)	PERICOL - STOP	Dulap de comutare	PERICOL - STOP	Tastă ciperca roșu-galben, pentru declanșarea funcțiunii PERICOL - STOP.
	<input type="checkbox"/> Comutatoarele PERICOL - STOP (NOT - HALT)	PERICOL - STOP	PERICOL - STOP	PERICOL - STOP	Tastă ciperca roșu-galben, pentru declanșarea funcțiunii PERICOL - STOP.
	<input type="checkbox"/> Not-Halt	Ușă stânga	Ușă dreapta	Ușă dreapta	Comutator pe ușă, pentru declanșarea funcțiunii PERICOL - STOP
07	<input type="checkbox"/> SS Tastă (verde)	Numărător reset	Preluarea valorii comutatorului de preselectare		Comutator pe ușă, pentru declanșarea funcțiunii PERICOL - STOP
	<input type="checkbox"/> PERICOL - STOP (Not- Halt)	Legare față	Legare față		Comutator pe ușă, pentru declanșarea funcțiunii PERICOL - STOP
	<input type="checkbox"/> SS Comandă pe panou	Poziție umplere	“mle = retur piston până la poziția mică” “Poziție umplere medie” “Poziție umplere mare”		“mle = retur piston până la poziția mică” “Poziție umplere medie” “Poziție umplere mare”
27	<input type="checkbox"/> SS Comutator rotativ	Intreținere	Intreținere		1 = fără întreținere (caz normal) 2 = Deconectare funcționare automată și solicitare poziție de întreținere
09	<input type="checkbox"/> SS Tastă luminoasă (verde)	Balot gata	Balot gata		Dacă s-a ajuns la lungimea minimă. Solicitare legare
26	<input type="checkbox"/> SS Tastă (verde)	Test lampă	Test lampă		Toate lămpile luminează cât timp tasta este apăsată
18	<input type="checkbox"/> SS Tastă (verde)	Deschidere canal	Deschidere canal		Deschidere canal (descărcare), timp tasta este apăsată
	<input type="checkbox"/> SS Comandă pe panou	Comutator de umiditate	Comutator de umiditate		Canalul rămâne deschis permanent la muchia de tăiere
01	<input type="checkbox"/> SS Tastă (verde)	Comandă	Comandă		Conectează comanda

01	<input type="checkbox"/> Tastă (roșu)	Comandă	Deconectare	Deconectează comandă
24	<input type="checkbox"/> Tastă (verde)	Dispozitiv	eliberare jos	Funcționare manuală: coborâre dispozitivului de eliberare
10	<input type="checkbox"/> Comutator de selectare	Alegerea rețetei		Comutator de alegere a rețetei (1..5)
24	<input type="checkbox"/> Tastă (verde)	Dispozitiv	eliberare	Dispozitiv eliberare deconectat
	<input type="checkbox"/> Operator-panou (Horn (claxon))	Defecțiune	-	Mesaje, reglaje (vezi 4.3)
	<input type="checkbox"/> Semafor VERDE	Comandă	Conectare	Luminează intermitent dacă comandă este pe funcționare manuală. Luminează continuu dacă comandă automat este conectată.
	<input type="checkbox"/> Semafor GALBEN	Dispozitiv legare	Dispozitiv legare	Luminează dacă dispozitivul de legare este în funcțiune. Luminează intermitent dacă regimul de funcționare automat este conectat și balotul este gata de legare.
	<input type="checkbox"/> Semafor ROȘU	Defecțiune	Defecțiune	Luminează dacă există o defecțiune care este deja resetată. Luminează dacă există o nouă defecțiune Luminează dacă există o nouă defecțiune
	<input type="checkbox"/> Comutator	Supraveghere	filtru	Comutator electronic pentru supravegherea filtrului
	<input type="checkbox"/> Afişaj		Cu cifre mari	Afişaj cu cifre mari

4 Punerea în funcțiune a utilajului

4.1 Generalități

Staționare persoanelor neautorizate în zona de pericol este interzis înainte de punerea în funcțiune a utilajului, persoanelor neautorizate trebuie evacuate din zona de funcționare.



Pericol

Utilajul nu trebuie să fie deteriorat!
Dispozitivele de protecție trebuie să fie existente și funcționale!
Pericol de accidentare și de moarte!
Înainte de punerea zilnică în funcționare trebuie făcut un control vizual al utilajului.



Pericol

Pentru conectarea utilajului trebuie procedat în modul următor:

1. Se aduce comutatorul principal de pe ușa dulapului de comutare în poziția I. Acum tensiunea de comandă este prezentă la aparatul de automatizare, la inițiatori, senzorii și limitatorii optici.
2. Trebuie dezavorate tastele PERICOL – STOP (Not-Halt) eventual activate și dacă este cazul se eliberează alte circuite "externe" PERICOL – STOP (Not-Halt) care acționează pe utilaj. Mesajele de defecțiuni ale utilajului sau altor utilaje pot fi de ajutor în căutarea acestora.

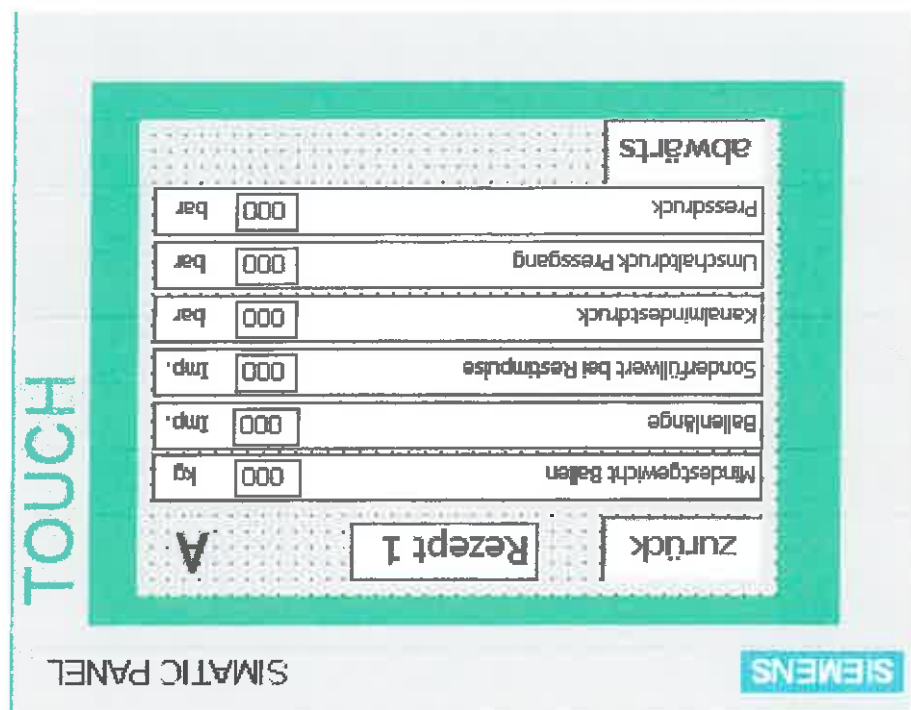
3. Se resetează defecțiunile PERICOL – STOP (Not-Halt) și alte defecțiuni cu tasta "RESET". Dacă defecțiunile nu se pot reseta, cauzele acestora nu sunt înlăturate.
4. Se conectează comanda prin tasta de presiune "Comandă Conectare". Senzorul optic din tasta de presiune semnalizează conectarea utilajului prin luminare intermitentă. Conectarea utilajului este posibilă numai dacă circuitul PERICOL – STOP (Not-Halt) este închis și nu există defecțiuni care deconectează comanda.
5. Utilajul se află în regim de "Funcționare manuală". (Funcționare manuală = luminare intermitentă). Se poate lucra acum în regim de funcționare manuală sau se poate trece pe funcționare în regim automat.
6. Pentru a trece comanda în regim de funcționare automat (Funcționare automată = luminare continuă) trebuie apăsată tasta "Automat Conectare". Apoi utilajul trece în funcționare automată.

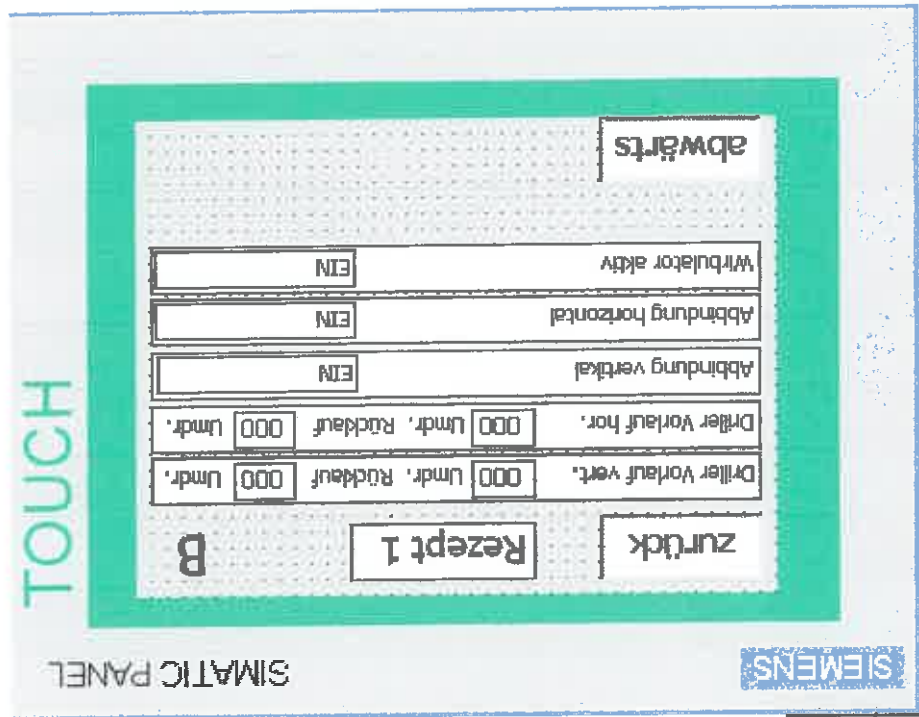
Defecțiunile „lipsă ulei” și „temperatură maximă ulei”, „PERICOL – STOP (Not-Halt)” cât și alte defecțiuni deconectează utilajul. Unele defecțiuni deconectează numai funcționarea automată.

4.3 Panoul de comandă

Panoul de comandă 177A este destinat împreună cu afișajul de defecțiuni pentru reglarea parametrilor prese. Comanda panoului de comandă se face prin panoul Touch existent.

Rețeta A:





Reteta B.

	<p>Presă batoți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare</p>	<p>Project: U16647 Versiune: 1.1 / UB Data: 02.06.2010</p>
---	---	--

5 Funcționare manuală și generalități

Pentru funcționare manuală comanda trebuie conectată. Pentru a comanda funcțiuni hidraulice trebuie conectată cel puțin o pompă!

Funcțiunile manual descrise mai jos presupun funcționare manuală, deci parțial nu sunt existente la funcționare automată sau eventual au la funcționare automată altă funcțiune!

Funcționarea manuală este prevăzută numai pentru servanți bine instruiți!

Pompe hidraulice

Pompele hidraulice se conectează sau deconectează pe panoul de comandă cu tastele „Pompă Conectar” resp. „Pompă Deconectar”. În regim de întreținere funcționează numai o singură pompă.

Avans presă (Placă de presiune (piston))

Premiză: dispozitivul de eliberare în poziție finală superioară, acele dispozitivului de legare în poziție de bază.

Prin apăsarea tastei „Presă înainte” placa de presiune (pistonul) se deplasează automat până în poziția „Poziție de legare”.

Prin apăsarea tastei „Presă înapoi” placa de presiune (pistonul) se deplasează automat până în poziția de parcare. Poziție de parcare este dependentă de poziția comutatorului „Poziție umplere”. Fiecare cursă se poate întrerupe cu tasta „Automat Deconectar”.

Tastă luminoasă baloți gata

Dacă balotul a ajuns la lungimea minimă (min. 3 impulsuri ~ 30cm), starea balotului actual poate fi pusă „terminat” prin apăsarea tastei „Balot terminat”.

Dacă tasta se apasă de 2 ori masați „Balot terminat” se resetează.

Atenție: starea de „balot terminat” este preluată în regimul de lucru automat!

Reglare balot mai lung

Tasta „Balot terminat” se ține apăsată timp de 2 secunde – tasta luminează intermitent. Restul materialului poate fi presat în balot.

După aceea se mai apasă o dată tasta luminoasă „Balot terminat”.

Balotul va fi legat.

Întreținere (Piston)

Funcția de întreținere deconectează funcționarea automată. În poziția de așteptare se ajunge din poziția extremă din spate.

Scotare și introducere ac pentru sârmă

Premiză: Placa de presiune (pistonul) se află în poziția de legare, dispozitiv legare în poziția de bază

Prin apăsarea tastei „Coborâre dispozitiv tragere sârmă” se deschide mai întâi dispozitivul de așezare a sârmei după care acele intră automat în canalul preselei. Prin apăsarea tastei „Coborâre dispozitiv tragere sârmă” se închide mai întâi dispozitivul de așezare a sârmei după care acele se deplasează automat în poziție finală superioară.

Cuțit tăiere și deschidere

Prin apăsarea tastei „Cuțit tăiere” cuțitul de deplasează înalțe. Sârma este tăiată. Prin apăsarea tastei „Cuțit deschidere” cuțitul se deplasează înapoi.

Dispozitiv legare avans și poziție de bază

Premiză: dispozitivul de tragere sârma în poziție finală superioară

Prin apăsarea tastei „Dispozitiv legare avans” dispozitivul legare se deplasează înainte, până când numărul de rotații întregi s-a realizat.
 Prin apăsarea tastei „Dispozitiv legare retur” dispozitivul legare revine automat în poziția sa de bază.

Deschidere canal

Prin apăsarea tastei canalul (și în regim automat) este descărcat atât timp cât tasta se menține apăsată.

Dispozitivul de eliberare coborâre

Premiză: Placă de presiune (piston) în poziție de eliberare sau într-o poziție definită în spate.

Prin apăsarea tastei dispozitivul de eliberare se coboară un timp definit. Apoi dispozitivul de eliberare se ridică automat din nou în poziția lui finală de sus.

Dispozitivul de mărunțire și repartizare a materialului (DMR)

Premiză: benzile de alimentare în repaus

Pentru pornirea DMR clapa trebuie să fie din nou închisă.

Prin apăsarea tastei „rabatere înăuntru mărunțitor” DMR-ul este introdus în pălnie. Prin apăsarea tastei „rabatere în afară mărunțitor” DMR-ul este adus în poziție de bază. Tastele

„Mărunțitor Conectare” și „Mărunțitor Deconectare” se utilizează pentru pornirea sau oprirea agregatului.

Comandă bandă

Premiză: Limitator optic superior este liber

Banda urcătoare se pornește sau oprește cu tastele „Bandă Conectare” și „Bandă Deconectare” de pe panou.

6 Funcționare automată

6.1 Generalități

Pentru a utiliza utilajul în regim de funcționare automată, Comandă trebuie să fie conectată și să nu existe defecțiuni. Utilajul se conectează cu tasta „Automat Conectare” în regimul de funcționare automat. Cu tasta „Automat Deconectare” se revine la funcționare manuală.

Vă rugăm să citiți și capitolul „Funcționare manuală”, deoarece între altele sunt valabile aceleași reguli de zăvorăre și la funcționare automată.

Pozitie de bază „Piston”:

- Placă de presiune (piston) este în poziție de parcare.

Pozitie de bază „Dispozitiv legare”:

- Acul de sârmă este în afara canalului de presare;
- Cuițul este deschis;
- Inițiatorul dispozitivului de legare „Pozitie de bază” este anclanșat
- Dispozitivul de eliberare în poziție superioară

Dacă la conectarea regimului de funcționare automat utilajul nu este în poziție de bază deși regimul de funcționare automat așteaptă acest lucru, utilajul încearcă singur să ajungă în toate pozițiile de bază.

După aceea regimul automat se desfășoară normal.

Dacă poziția de bază a pistonului de presare nu poate fi ajunsă automat, pistonul trebuie adus manual în poziție de bază.

6.2 Deservire im funcționare automată

Utilajul este adus de servanți prin tasta „Automat Conectare” în regimul de funcționare automată. Lungimea balotului se reglează prin panou – rețetă – numărător. Utilajul recunoaște automat materialul din pâlnia de umplere (prin limitatorul optic) și pomește procesul de presare. Materialul este comprimat și transportat sub presiune prin canal. Dacă nu s-a ajuns la lungimea dorită a balotului, placa de presiune (pistonul) se retrage în poziția de parcare și așteaptă material nou. Dacă se ajunge la lungimea dorită (reglată) a balotului, începe procesul automat de legare și placa de presiune (pistonul) se întoarce din nou în poziția lui de parcare. Se produce următorul balot.

Tastă balot terminat

Premiză: s-a ajuns la lungimea minimă a balotului

Balotul poate fi legat prematur dacă se apasă tasta „Baloți terminat”. Dacă balotul este suficient de lung, prin tasteră stadiul balotului actual este pus pe „terminat”. Apoi pistonul se deplasează în poziția de legare și balotul este legat. Această funcțiune este gândită ca ajutor pentru schimbul de material.

Reglare balot mai lung

Tasta „Balot terminat” se ține apăsată timp de 2 secunde – tastă luminează intermitent. Restul materialului poate fi presat în balot.

După aceea se mai apasă o dată tastă luminoasă „Balot terminat” Balotul va fi legat.

Comanda pompei

Pompele se deconectează automat dacă limitatoarele optice nu au fost accesate un timp anumit (acum 1 min). Suplimentar se deconectează și banda imediat după pompe. Dacă DMR este conectat după deconectarea benzii și acesta este retras și se deconectează. Deconectarea automată se reface prin anclanșarea limitatoarelor optice și tasteră dispozitivelor de activare active.

Lungimea balotului

Lungimea baloților poate fi – în anumite limite – diferită cu toate că este reglată aceeași lungime. Aceste „influențe de erori” pot proveni din:

- diferite poziții de umplere;
- densitate diferită a materialului;
- presiunea materialului.

7 Mesaje de defecțiuni

7.1 Generalități

Imediat ce una sau mai multe defecțiuni devin active, acestea sunt semnalizate de culoare roșie a semaforului. Resetarea defecțiunilor se face prin tasta de resetare „Defecțiune resetare”. Defecțiunile pot fi resetate numai dacă cauza defecțiunii a fost înlăturată.

7.2 Panouri

Defecțiunile apărute sunt redată pe panou de comandă în text integral. Pentru a fi redată diferențele defecțiuni pe panou, cu comanda „Eroare (defecțiune)” de pe ecranul panoului pot fi chemate mesajele de defecțiuni actuale. Ecranul de start poate fi rechemat oricând prin cu comanda „înapoi” de pe ecranul panoului. Comanda „Meniu” de pe ecranul panoului deschide o fereastră de parametrii. Aici pot fi reglate valorile comutatoarelor de presiune cât și reglate pozițiile de bază ale sistemului.

7.3 Descrierea defecțiunilor

Număr	Descrierea defecțiunilor	AJUTOR
E01	Comutator protecție motor pompă hidraulică 1 anclanșat	help A
E02	Comutator protecție motor pompă hidraulică 2 anclanșat	help A
E03	Supratemperatură ulei hidraulic	help A
E04	Defecțiune regulator frecvență bandă urcătoare	help A
E05	Protecție motor frână bandă urcătoare anclanșat	help A
E06	Protecție motor bandă urcătoare anclanșat	help A
E07	Supraveghere siguranță mănunchi	help A
E08	Comutator protecție motor mănunchi anclanșat	help B
E09	Eroare (defecțiune) AS interfață rețea	help A
E10	Cădere siguranță tenie de comandă 230 V	help A
E11	Cădere siguranță rețea de putere 24 V	help B
E12	liber	help A
E13	Protecție motor legare verticală anclanșat	help A
E14	Protecție motor tragere sârmă (ace) anclanșat	help A
E15	Protecție motor pompă filtru rezervor ulei anclanșat	help A
E16	Lipsă ulei în rezervorul de ulei hidraulic	help A
E17	Deconectare pericol la îngustare canal stânga acționat	help D
E18	Deconectare pericol la îngustare canal dreapta acționat	help C
E19	Ușă siguranță legare orizontală deschisă	help C
E20	Griaj de protecție stânga deschis	help C
E21	Deconectare pericol din exterior	help C
E22	liber	help C
E23	Orificiu om la pălnie deschis	help C
E24	Griaj de protecție dreapta deschis	help C
E25	liber	help C
E26	Deconectare pericol dulap de comutatoare acționat	help C
E27	Ușă acces canal presă stânga deschis	help
E28	Ușă acces canal presă dreapta deschis	help
E29	Griaj protecție vertical - legare deschis	help C
E30	Deconectare pericol funie de tragere bandă urcătoare acționat	help C

E31	liber	
E32		Grilă protecție orizontal - legare deschis
E33		Inițiator eroare (defecțiune) - ac jos
E34	liber	
E35	liber	
E36		Inițiator poziție piston de presare
E37	liber	
E38	liber	
E39		Eroare de inițiere disp. eliberare
E40	liber	
E41	liber	
E42	liber	
E43	liber	
E44	liber	
E45		Deconectare pericol circuit neînchis
E46	help E	Comutator cu cheie ușă acces dreapta
E47	help E	Comutator cu cheie ușă acces stânga
E48	help G	Eroare de inițiere ac jos
E49	help H	Eroare de durată de funcționare aducător sărmă
E50	help H	Eroare de durată de funcționare cuțit tăiere sărmă
E51		Eroare de durată de funcționare disp. eliberare
E52	help K	Eroare de durată de funcționare cilindru presare
E53	help M	liber
E54	help K	Eroare de durată de funcționare disp. îngustare canal
E55	help K	liber
E56	help K	liber
E57	help K	Șibăr de închidere pompa 1 închis
E58	help K	Șibăr de închidere pompa 2 închis
E59	help K	liber
E60	help K	liber
E61	help	Supraveghere rupere sărmă
E62	help K	Eroare de durată de funcționare clapă măruntor
E63	help L	Eroare de durată de funcționare Dispozitiv legare

E64	Eroare de durată de funcționare tragere sărmă (Ac)	help L
E65		help B
E66		help B
E67	Eroare (defecțiune) de sens	help
E68		help
E69		help
E70	Eroare (defecțiune) amplificator limitatoare optice	help E
E71	Eroare (defecțiune) comutator selectare rețea	help E
E72		help A
E73	Filtru de ulei murdar	help A
E74	Pălinie infundată	help
E75		help A
E76	Deconectare pericol la banda 1 acționat	help K
E77	Deconectare pericol la banda 2 acționat	help K
E78		help K
E79		help G
E80	Protecție motor radiator ulei anclanșat	help G
E81		
E82		
E83		
E84		
E85		
E86		
E87		
E88		
E89		
E90		
E91		
E92		
E93		
E94		

E 95	liber	
E 96	liber	
E 97	Inițiator poziție umplere mare defect sau distanța prea mare	
E 98	Inițiator poziție umplere mare defect sau distanța prea mică	
E 99	Inițiator poziție umplere medie defect sau distanța prea mare	
100	Inițiator poziție umplere medie defect sau distanța prea mică	
101	Inițiator poziție umplere mică defect sau distanța prea mare	
102	Inițiator poziție umplere mică defect sau distanța prea mică	
103	Inițiator poziție de așteptare distanță de conectare prea mare	
104	Inițiator poziție de așteptare distanță de conectare prea mică	
105	Inițiator poziție disp. eliberare distanță de conectare prea mare	
106	Inițiator poziție disp. eliberare distanță de conectare prea mică	
107	Inițiator muchie de tăiere distanță de conectare prea mare	
108	Inițiator muchie de tăiere distanță de conectare prea mică	
109	Eroare (defecțiune) ASI Slave 9A „comutator final ușă acces dreapta”	
110	Inițiator stația de presare distanță de conectare prea mare	
111	Inițiator stația de presare distanță de conectare prea mică	
112	Inițiator poziție de legare distanță de conectare prea mare	
113	Inițiator poziție de legare distanță de conectare prea mică	
114	Inițiator impulsuri lagăre distanță de conectare prea mare	
115	Inițiator impulsuri lagăre distanță de conectare prea mică	
116	Inițiator stația de presare sus 1 distanța de conectare prea mare	
117	Inițiator stația de presare sus 1 defect sau distanța prea mică	
118	Inițiator stația de presare sus 2 distanța de conectare prea mare	
119	Inițiator stația de presare sus 2 defect sau distanța prea mică	
120	Inițiator ac sus distanța de conectare prea mare	
121	Inițiator ac sus defect sau distanța prea mică	
122	Inițiator ac jos distanța de conectare prea mare	
123	Inițiator ac jos defect sau distanța prea mică	
124	Inițiator impulsuri roată baloți distanța de conectare prea mare	
125	Inițiator impulsuri roată baloți defect sau distanța prea mică	

126	Initiator	
127	Initiator	
128	Initiator	
129	Initiator	
130	Initiator	
131	Initiator	
132	Initiator	
134	Initiator	
135	Initiator	
136	Initiator	
137	Initiator	
138	Initiator	
139	Initiator	
140	Initiator	
141	Initiator	
142	Initiator	
143	Initiator	
144	Initiator	
155	Initiator	
156	Initiator	
157	Initiator	
158	Eroare (defecțiune) ASI Slave 10A „Deconectare pericol din exterior”	
159	Eroare (defecțiune) ASI Slave 11A „Initiator Poziție umplere mare”	
160	Eroare (defecțiune) ASI Slave 12A „Initiator Poziție umplere mică”	
161	Eroare (defecțiune) ASI Slave 13A „Initiator disp. eliberare”	
162	Eroare (defecțiune) ASI Slave 14A „Initiator poziție presare”	
163	Eroare (defecțiune) ASI Slave 15A „Initiator impulsuri dispozitiv legare verticală”	
164	Eroare (defecțiune) ASI Slave 16A „Initiator disp. eliberare sus 2”	
165	Eroare (defecțiune) ASI Slave 1A „Deconectare pericol Dulap de comutatoare”	
166	Eroare (defecțiune) ASI Slave 2A „Deconectare pericol canal stânga”	
167	Eroare (defecțiune) ASI Slave 3A „Deconectare pericol canal dreapta”	

Presa baloți – Upamat 100 V5

Instrucțiuni de exploatare

Project: U16647
 Versiune: 1.1 / UB
 Data: 02.06.2010

168 Eroare (defecțiune) ASI Slave 4A „Comutator final grilaj vertical - Dispozitiv legare”

169 Eroare (defecțiune) ASI Slave 5A „Comutator final grilaj stânga”

170 Eroare (defecțiune) ASI Slave 6A „Comutator final grilaj dreapta”

171 Eroare (defecțiune) ASI Slave 7A „Comutator final grilaj sub rezervor”

172 Eroare (defecțiune) ASI Slave 8A „Comutator final ușă acces stânga”

173 Eroare (defecțiune) ASI Slave 9B

174 Eroare (defecțiune) ASI Slave 10B

175 Eroare (defecțiune) ASI Slave 11B „Inițiator poziție umplere medie”

176 Eroare (defecțiune) ASI Slave 12B „Inițiator ac sus”

177 Eroare (defecțiune) ASI Slave 13B „Inițiator muchie tăiere”

178 Eroare (defecțiune) ASI Slave 14B „Inițiator poziție de legare”

179 Eroare (defecțiune) ASI Slave 15B „Inițiator disp. eliberare sus 1”

180 Eroare (defecțiune) ASI Slave 16B „Inițiator ac sus”

181 Eroare (defecțiune) ASI Slave 1B

182 Eroare (defecțiune) ASI Slave 2B

183 Eroare (defecțiune) ASI Slave 3B

184 Eroare (defecțiune) ASI Slave 4B

185 Eroare (defecțiune) ASI Slave 5B

186 Eroare (defecțiune) ASI Slave 6B

186 Eroare (defecțiune) ASI Slave 7B

188 Eroare (defecțiune) ASI Slave 8B

189 Eroare (defecțiune) ASI Slave 25A

190 Eroare (defecțiune) ASI Slave 26A „Modul intrare transmțător presiune de presare”

191 Eroare (defecțiune) ASI Slave 27A „Modul intrare transmțător presiune reglare canal”

192 Eroare (defecțiune) ASI Slave 28A „Modul intrare transmțător temperatură ulei”

193 Eroare (defecțiune) ASI Slave 29A

194 Eroare (defecțiune) ASI Slave 30A „Monitor de siguranță”

195 Eroare (defecțiune) ASI Slave 31A „Monitor de siguranță”

196

197 Eroare (defecțiune) ASI Slave 17A „Inițiator ac jos”

198 Eroare (defecțiune) ASI Slave 18A

AJUTOR	
help A	Căutare defecțiune (de ex. aparat defect?). După aceea se comută din nou în dulapul de comutare comutatorul de protecție respectiv. (Electrician sau specialist)
help B	Căutare cauză defecțiune și verificare senzori. După aceea se înalță cauza resp. se așteaptă până când s-a răcit uleiul. Se verifică nivelul uleiului și se caută neetanșeități.
help C	Se deszăvorăsc tastele PERICOL - STOP. Dacă nu există pericol de accidentare și de moarte, se resetează tastele PERICOL - STOP sau defecțiune. Dacă starea de PERICOL - STOP nu se poate reseta deși toate comutatoarele sunt deszăvorâte, se acționează PERICOL - STOP pe utilaj (capăt canal) și se deszăvorăște din nou – apoi se resetează.
help D	Dacă circuitul de PERICOL este întrerupt, trebuie resetat releul de protecție. Resetarea este posibilă numai dacă circuitul de PERICOL este din nou închis. Vezi și "help C"! La mai multe mesaje PERICOL – STOP pot apărea „mesaje fantomă”!
help E	Senzorii dau mesaj de poziție nevalabilă (de ex. dacă ambele poziții finale sunt anclanșate, ceea ce nu poate fi). Se verifică poziția senzorilor respectiv, funcționarea și cablarea lor.
help F	Programul automat așteaptă o poziție de bază și nu o poate ocupa automat. Se aduce manual (de Ex. funcționare manuală) domeniul respectiv în poziție de bază.
help G	A apărut o eroare de programare. Se reconectează utilajul, resp. Dacă apare din nou se va chema un specialist!
help H	A fost acționat comutatorul manual la pompe. Se verifică comutatorul manual și senzorii!
help I	
help J	Numărul maxim de curse de eliberare este depășit fără ca pistonul să treacă da muchia de tăiere. După resetare urmează alte încercări.
help K	Eroare de durată de funcționare: Timpul pentru ajungerea într-o poziție de capăt durează neobișnuit de mult. Se verifică domeniul (senzorii și activatorii).
help L	Eroare de durată de funcționare: Procesul automat durează neobișnuit de mult până la închiderea unei acțiuni. Se verifică utilajul. Dacă programul s-a „spânzurat” se aduce utilajul manual în poziție de bază.
help M	Supravegherea de rupere a sămei s-a anclanșat. Săma nu se mai mișcă. Se verifică toate ghidajele de sămă.
help N	
help O	

In cazul unei întrebări, trebuie dat numărul defecțiunii!!!



Presă baloți – Upamat 100 V5 Instrucțiuni de exploatare

Project: U16647
Versione: 1.1 / UB

Data: 02.06.2010

